

### **Communiqué de presse AZUR-MED, Acteurs locaux & FENWAL**

#### **Azur-Med s'installe sur le site Fenwal de La Châtre et prévoit la création de plus de 150 emplois sur les 3 prochaines années.**

La Châtre (Indre), le 17 novembre 2016 – Azur-Med a signé ce jour le contrat de mise à disposition des locaux libérés par Fenwal avec pour objectif de s'installer sur le site de La Châtre (Indre) pour créer une société innovante d'ingénierie plastique qui prévoit la création de 150 emplois à terme. Azur-Med est le fruit d'un rapprochement entre Escoffier Frères SA et DPI International, deux sociétés déjà partenaires, pour développer une activité de production d'équipements médicaux intégrée (injection plastique, assemblage, emballage).

Cette démarche s'inscrit dans la suite de l'accord de principe de réindustrialisation du site de La Châtre, signé en juin dernier avec Fenwal, les services de l'Etat, et les collectivités locales (département de l'Indre, communauté de commune de la Châtre Saint-Sevère, Région Centre Val de Loire, Initiative Indre) et Pôle Emploi.

Azur-Med va d'abord s'installer dans la partie libre de l'usine de La Châtre mis à disposition par Fenwal pour développer son activité dès le premier trimestre 2017. Les équipes de Fenwal et du groupe Fresenius se sont mobilisées pour aménager le bâtiment au mieux des intérêts du projet. La société procédera à la construction d'un deuxième bâtiment sur le site de La Châtre, financé en partie par la Région et les collectivités, qui devrait entrer en service en 2018.

Azur-Med sera co-dirigée par M. Jean-Louis Escoffier, dirigeant de la société Escoffier Frères SA et par M. Jean-Benoît Langlois, dirigeant de la société DPI International.

L'usine Fenwal de la Châtre continue par ailleurs de produire diverses solutions additives ainsi que des kits de sécurité transfusionnels pour le compte du groupe Cerus.

Après s'être présentés au Comité d'Entreprise du site de Fenwal et détaillé leur projet, les dirigeants d'Azur-Med ont déclaré : *« L'opportunité offerte par Fenwal de mettre à notre disposition un bâtiment adapté et aménagé à nos besoins, une salle blanche, la possibilité de bénéficier sur place d'une main d'oeuvre qualifiée, associée au soutien des services de l'Etat, des acteurs locaux, de la Communauté de Communes de la Châtre Saint Sévère, de la Région Centre, nous ont convaincu de nous installer sur le site de La châtre pour y développer nos projets industriels ».*

Thomas Graf, Président de Fenwal, a déclaré : *« Bienvenue à Azur-Med ! Après l'accord de réindustrialisation en juin dernier et la mise à disposition des locaux signée ce jour, Azur-Med passe à une phase opérationnelle. Avec la création de 150 emplois à terme, cela consolide l'avenir industriel du site de La Châtre, comme nous nous y étions engagés. Je tiens à nouveau à remercier les collectivités locales, les services de l'Etat et tous les acteurs locaux pour leur écoute et leur mobilisation constante pour la réussite de ce projet ». In Altum Consulting a agi en qualité de conseil opérationnel pour Fenwal.*

#### **A propos de la Société Escoffier :**

Bénéficiant de plus de 58 ans d'expérience dans les secteurs des dispositifs médicaux à usage unique, d'injection de pièces plastiques, d'assemblage multi-composants, de l'étirage et du travail de l'inox, la société Escoffier dispose de 4 usines en France et une hors Europe.

**A propos de la société DPI International :**

La société DPI International dispose de deux sites industriels en France et deux sociétés de distribution aux Etats-Unis et au Brésil. Elle est spécialisée et reconnue dans la conception, la fabrication de moules multi empreintes pour l'injection des matières plastiques,

**A propos de la société Azur-Med (société en cours de formation):**

L'association des deux entreprises, Escoffier Frères SA et DPI International, dans la création de la société Azur-Med repose sur l'élaboration d'une solution innovante visant à répondre aux évolutions du marché et à la demande forte de nos clients, plus particulièrement en matière de :

- Conception de produits thermoplastiques,
- Production de dispositifs médicaux à usage unique,
- Fabrication de tests sanguins pre-transfusionnels,
- Mis en œuvre pour l'ensemble des unités de production d'une démarche globale de sécurisation.